



2H1050
ДСТУ ISO/IEC 17025

“Затверджую”

Керівник випробувального центру
ПЦ “ВЦТЕСТ”

О.О. Абрамов

15 березня 2019 р.

ПРОТОКОЛ № 7/СРМ-19

СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ НА НЕГОРЮЧІСТЬ ЗГІДНО З ДСТУ Б В.2.7-19-95
ЗРАЗКІВ ПЛИТИ ІЗ ТВЕРДОГО МІНЕРАЛОВОЛОКНА МАРКИ ARMSTRONG DUNE NG
ДЛЯ ЗАПОВНЕННЯ СТЕЛІ КАРКАСНОГО ТИПУ, ВИРОБНИЦТВА КОМПАНІЇ
«ARMSTRONG EUROPA GmbH» (НІМЕЧЧИНА)

- екземпляр: №1 (замовник випробувань)
 екземпляр: №2 (ПП "ВЦ ТЕСТ")
 екземпляр: №3 (орган сертифікації)

2019

Замовник: ДП «КРИВБАССТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ». Юр. адреса: 50005 Дніпропетровська обл. м. Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, 23. Тел/Факс: (056) 462-00-52, (056) 462-00-55.

Випробувальний центр: ПП "Випробувальний центр ТЕСТ". Атестат про акредитацію 2Н1050 зареєстрований в реєстрі 04.01.2019 р. Ліцензія Державної інспекції техногенної безпеки України АВ № 593357. Юр. адреса: 07400, Київська обл., м. Бровари, вул. Некрасова, 12. Адреса центру: Київська обл., м. Бровари, вул. Залізнична 8, тел./факс: (044) 592-93-49, 353-57-10(11), e-mail: test-centr@ukr.net, сайт: www.firetest.com.ua.

Випробування проведено згідно рішення № 033/004 від 14.01.2019 г. ООВ ДП «КРИВБАССТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ» та договору № 6К-19 від 25.01.2019 р.

Об'єкт випробувань: Зразки плити із твердого мінераловолокна марки ARMSTRONG DUNE NG для заповнення стелі каркасного типу, виробництва компанії «ARMSTRONG EUROPA GmbH» (Німеччина).

Метод випробувань: Суть методу випробувань згідно з 6 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) «Будівельні матеріали. Методи випробувань на горючість» полягає у створенні стабілізованого температурного режиму у трубчастій печі (початкова температура у печі становить $(750 \pm 5) ^\circ\text{C}$, введенні зразка у піч та утриманні його до досягнення температурної рівноваги у печі, на поверхні та всередині зразка. Зміну температури розраховують як різницю (Δt) між максимальним та кінцевим значеннями температури у печі, на поверхні та всередині зразка.

Випробуванням піддають 5 зразків матеріалу циліндричної форми діаметром 45_{-2} мм та висотою (50 ± 3) мм. Якщо товщина матеріалу складає менше 50 мм, зразки виготовляють із відповідної кількості шарів, які забезпечують необхідну товщину.

За результатами випробувань, згідно з 5 ДСТУ Б В.2.7-19-95(ГОСТ 30244-94) матеріал відносять до групи негорючих за таких умов:

- приріст температури у печі, не більше $50 ^\circ\text{C}$;
- втрата маси зразка не більше 50 %;
- тривалість стійкого полуменевого горіння не більше 10 с.

За результат визначення кожної із зазначених характеристик беруть середнє арифметичне значення для 5 зразків. Матеріали, що не відповідають хоча б одному з вказаних значень параметрів, відносяться до горючих.

ПП ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"
ПРОТ № 7/СРМ-19 ВІД 15.03.19Р
АРКУШ 2 АРКУШІВ 5 ЕКЗ № 1 ПІДП [підпис]

Зразки для випробувань: Випробуванням піддавали 5 (п'ять) зразків плити із твердого мінераловолокна марки ARMSTRONG DUNE NG, виробництва компанії «ARMSTRONG EUROPA GmbH» (Німеччина). Зразки для випробувань циліндричної форми діаметром 45₋₁ мм, висотою (50 ± 2) мм. Зразки виготовлені із плити товщиною 15 мм та густиною 260 кг/м³.

Відбір зразків продукції для сертифікаційних випробувань здійснено представниками ООВ ДП «КРИВБАССТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ (акт відбору та ідентифікації зразків продукції № 4 від 13.02.2019 р.).

Кондиціонування зразків для випробувань проводили згідно вимог ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) протягом 24 годин.

Умови проведення випробування:

11.03.2019 р.

- температура повітря у приміщенні, °С 15
- відносна вологість повітря у приміщенні, % 63

Засоби випробувань: Установка визначення групи негорючих матеріалів ОГНМ (с/в № 20190123/ОГНМ) і засоби вимірювальної техніки, які наведено в таблиці 1.

Таблиця 1– Засоби вимірювальної техніки (ЗВТ)

№ п/п	Найменування ЗВТ	Заводський номер	Діапазон вимірювання	Похибка та результати калібрування
1	Вимірювально-ресструючий комплекс "TEST-R&M"	б/н	до 1300 °С до 2500 мВ	$U_{800} = \pm 0,15$ °С $U_{2500} = \pm 0,6$ мВ
2	Термопара ТХА	б/н	до 1300 °С	$\Delta_{500} = 1,3$ °С $U_{1000} = \pm 2,09$ °С
3	Секундомір	8826	від 0 до 60 с, від 0 до 60 хв.	$U_{60} = \pm 0,263$ с $U_{3600} = \pm 0,365$ с
4	Лінійка металева	б/н	від 0 мм до 1000 мм	$U_{1000} = \pm 0,586$ мм
5	Штангенциркуль	Б205755	від 0 до 250 мм	$U = \pm 0,054$ мм
6	Ваги електронні лабораторні типу CERTUS CBA-300-0,005	4204004052	R до 300 г	$U_{300} = 0,026$ г $U_{10} = \pm 0,008$ г
7	Психрометр аспіраційний МВ- 4М	18358	від 10 % до 100 % до 50 °С	$U_{50} = \pm 0,25$ °С

Результати випробувань: Результати випробувань наведено в таблиці 2. Характерні графіки змінення температури у печі, на поверхні та всередині зразків під час випробувань наведено на рис. 1.

ПП ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"
ПРОТ № 7/срж/19 ВІД 15.03.19Р
АРКУШ 3 АРКУШІВ 5 ЕКЗ № 1 ПІД [підпис]

Таблиця 2 – Результати випробувань зразків плити із твердого мінераловолокна марки ARMSTRONG DUNE NG для заповнення стелі каркасного типу, виробництва компанії «ARMSTRONG EUROPA GmbH» (Німеччина).

№ зразка	Температура в печі, °C			Δt, °C	Температура на поверхні зразка, °C		Δt, °C	Температура в середині зразка, °C		Δt, °C	Тривалість стійкого пошуменого горіння зразка, с	маса зразка, г		втрата маси зразка, %
	початкова	максимальна	кінцева		максимальна	кінцева		максимальна	кінцева			до випробувань	після випробувань	
1	750	748	747	1	744	744	0	742	741	1	0	20,78	18,77	9,7
2	749	746	746	0	743	742	1	741	740	1	0	21,14	19,16	9,4
3	750	747	746	1	743	743	0	742	741	1	0	20,83	18,82	9,6
4	750	746	746	0	743	742	1	742	740	2	0	21,06	19,09	9,4
5	750	747	747	0	744	743	1	742	741	1	0	21,85	19,80	9,4
Середнє арифметичне значення											0,4	0,6	1,2	9,5

ПЛ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"
 ПРОТ. № 7/СРМ-13 ВІА 1503.19Р
 АРКУШ 4 АРКУШІВ 5 ЕКЗ № 1 ПІДПИС

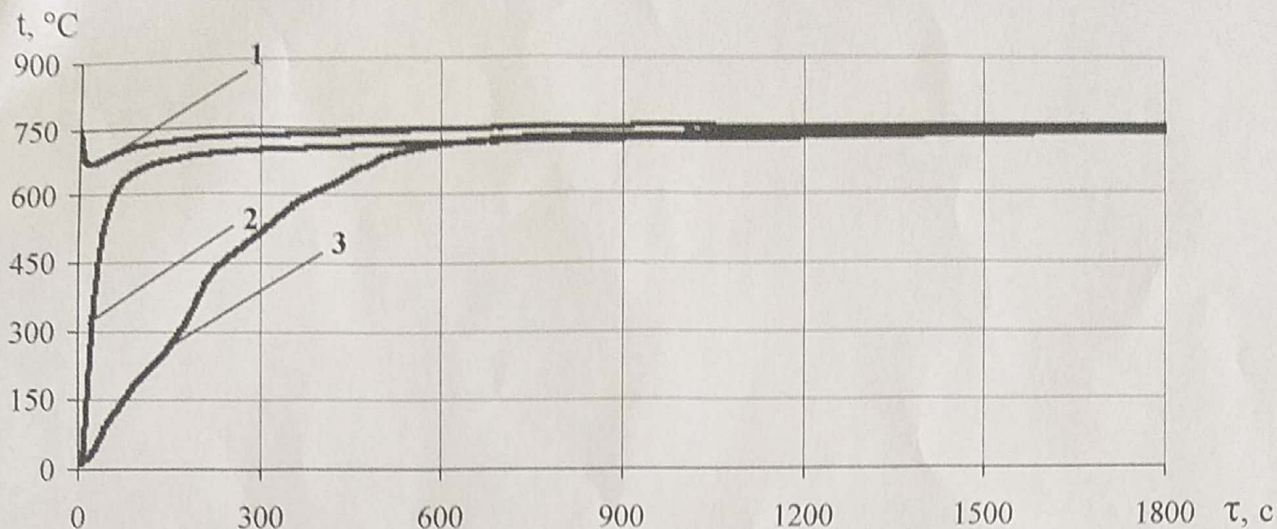


Рисунок 1 - Характерний графік змінення температури у печі (1), на поверхні (2) та всередині (3), зразків плити із твердого мінераловолокна марки ARMSTRONG DUNE NG, виробництва компанії «ARMSTRONG EUROPA GmbH» (Німеччина), під час випробувань згідно з ДСТУ Б В.2.7-19-95.

Висновок: Згідно з 5.2 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) плита із твердого мінераловолокна марки ARMSTRONG DUNE NG для заповнення стелі каркасного типу, виробництва компанії «ARMSTRONG EUROPA GmbH» (Німеччина), належить до негорючих матеріалів (за пожежною класифікацією будівельних матеріалів 4.3, 4.10 ДБН В.1.1-7:2016 «Пожежна безпека об'єктів будівництва. Загальні вимоги» - негорючі матеріали (НГ)).

ПРИМІТКА:

1. Протокол № 7/СРМ-19 стосується тільки зразків, що були піддані випробуванням.
2. Протокол є цілісним документом. Копії протоколу чинні тільки при їх завіренні в ПП «ВЦ ТЕСТ».
3. Дія протоколу не поширюється на продукцію в разі зміни її конструктивного виконання та (або) характеристик матеріалів, з яких вона виготовлена.

Завідувач лабораторії
К.Т.Н., С.Н.С.

А.В. Довбиш

ПП ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"
ПРОТ № 7/СРМ-19 ВІД 15.03.19Р
Аркуш 5 Аркушів 5 Екз № 1 ПІАП